



Les conseils de Gérard Chardin sont décidément très précieux. En voici une nouvelle preuve. « En portant ma culasse de 1095 à surfacer, un autre client avait apporté la sienne et je me suis aperçu qu'il n'avait pas changé le tube de circulation d'eau qui se trouve à l'intérieur et qui, très souvent, est rongé par la rouille (en effet, l'utilisation d'eau et d'antigel favorisait cette décomposition). J'ai d'ailleurs entendu dire que certains le supprimaient, ce qui est une grave erreur, car ils auront des problèmes de surchauffe moteur. Ce tube est facilement réalisable. Il suffit d'acheter un tube d'acier rond de 1 m de longueur (14 F chez Obi, ce qui n'est pas ruineux et, compte tenu de la longueur nécessaire, on peut fabriquer trois tubes de circulation d'eau !). Ce tube est légèrement galvanisé, et il suffit de le polir à l'émeri fine pour qu'il résiste plus longtemps aux liquides de refroidissement actuels qui sont moins corrosifs. Ci-joint les cotes (\varnothing extérieur du tube : 14 mm, épaisseur : 1 mm, percer des trous de 6 mm de diamètre, les trous orientés côté tubulure admission/échappement sont légèrement inclinés (environ 30°) vers le plan de joint de culasse. »